

SOARER L150G / T-II-e



SOARER

L150G / T-II-e

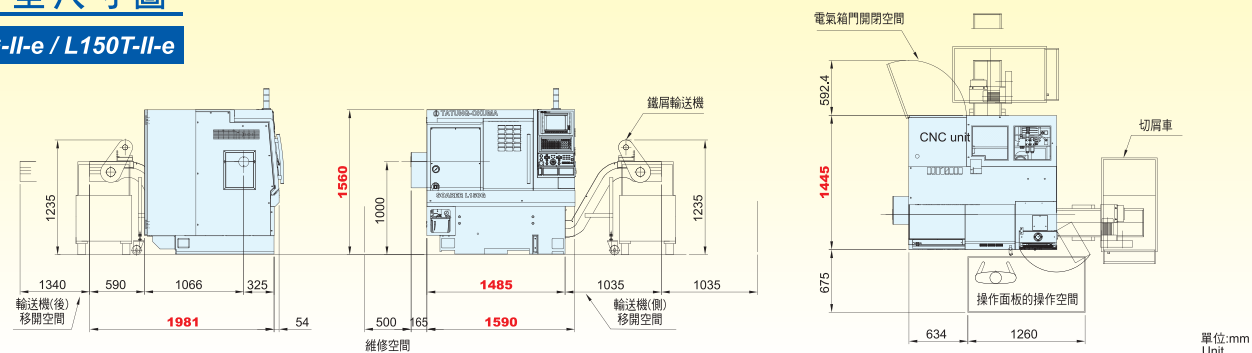
控制器功能

內容	配套規格	備註	內容	配套規格	備註
	標準套件 (TG kit)			標準套件 (TG kit)	
巨集指令 2	•		NC 運行監視器	•	
程式自動編輯功能(LAP4)	•		狀態顯示 (二色燈)	•	
英制/公制單位轉換	•		外部輸出入設備(RS232C)	•	
程式容量:160m	•		操作時間縮短功能	•	
加工監視功能	•		協助功能 (僅NC)	•	
負載監視(X、Z、主軸負載)	•		USB 傳輸		※
刀具壽命管理	•		圖型顯示		※
操作監視功能	•		主軸單點定位		※

• 標準 ※ 特殊

外型尺寸圖

L150G-II-e / L150T-II-e



大同大隈股份有限公司
TATUNG-OKUMA Co., Ltd.
電話 : +886-2-2678-8688
傳真 : +886-2-2678-8506
Website : www.tatung-okuma.com.tw
E-mail : toc@tatung-okuma.com.tw
公司: 新北市鶯歌區東湖路14-2號
TATUNG-OKUMA Co., Ltd.

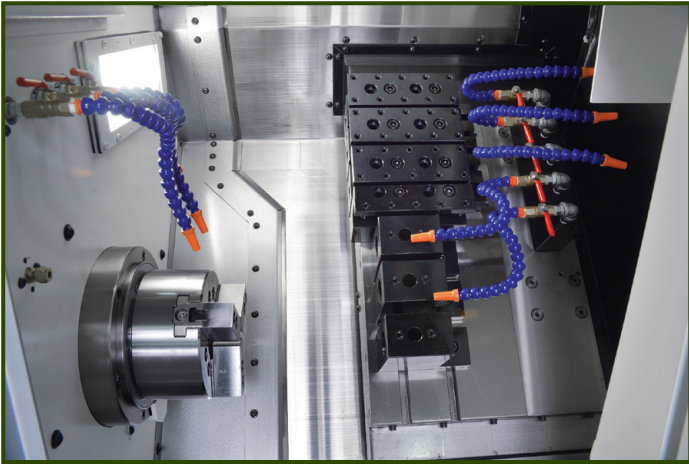
Agent

2017.04 ③

SOARER L150G / T-II-e

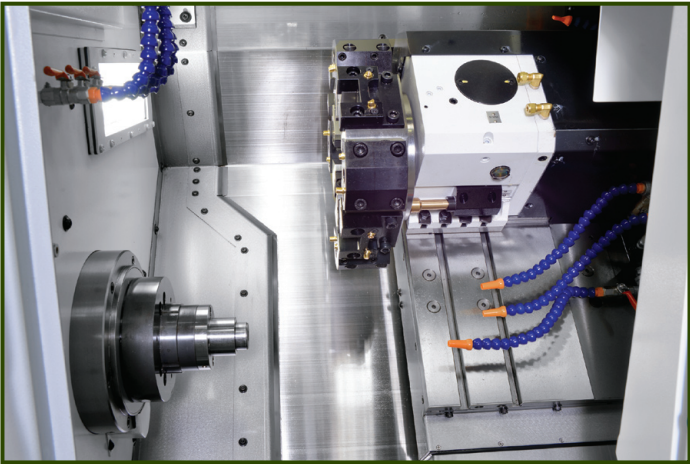
SOARER L150G / T-II-e (配備選項)

6” 夾頭



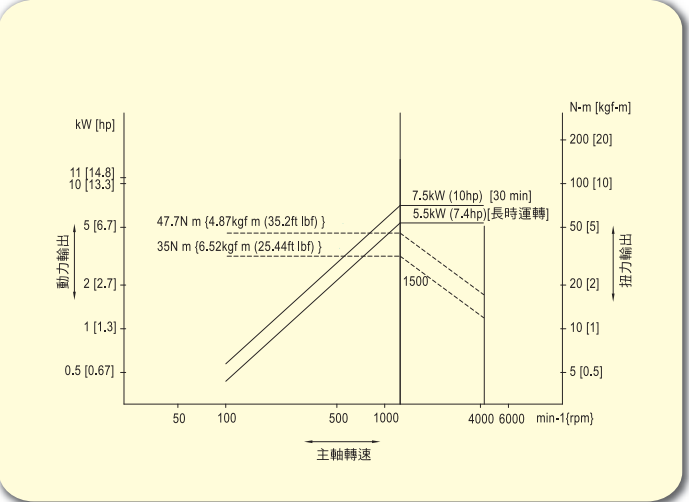
L150G-II-e

- 內藏式主軸 4,200 rpm (6,000 rpm / 特殊 op)
- G00 快速進給/線性滑軌 X: 30 m/min Z: 30 m/min
- 佔地面積僅 2.6m²



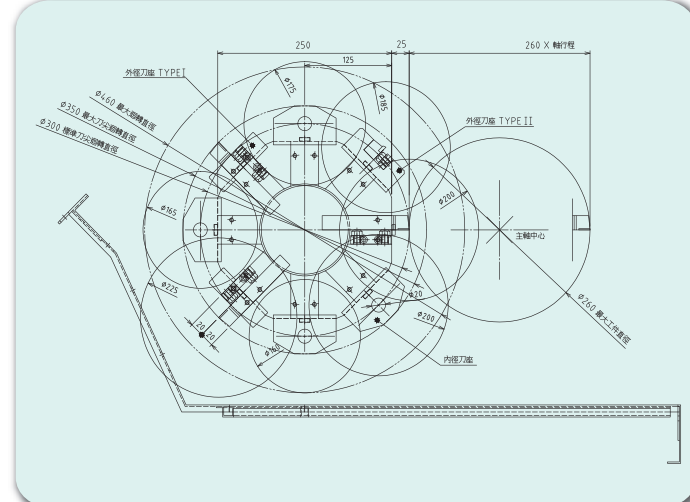
L150T-II-e

主軸扭力圖

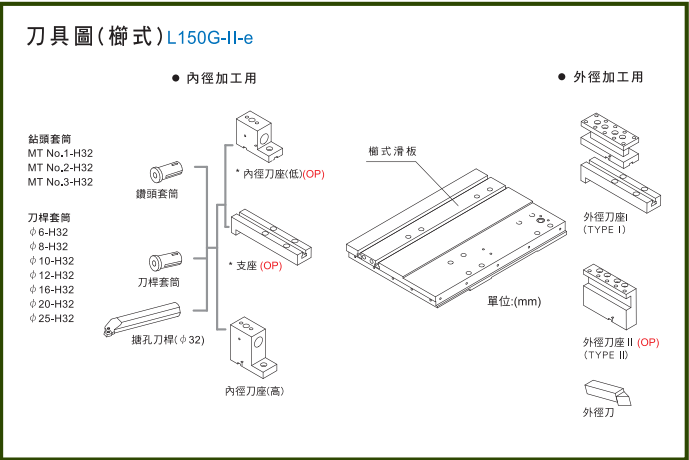
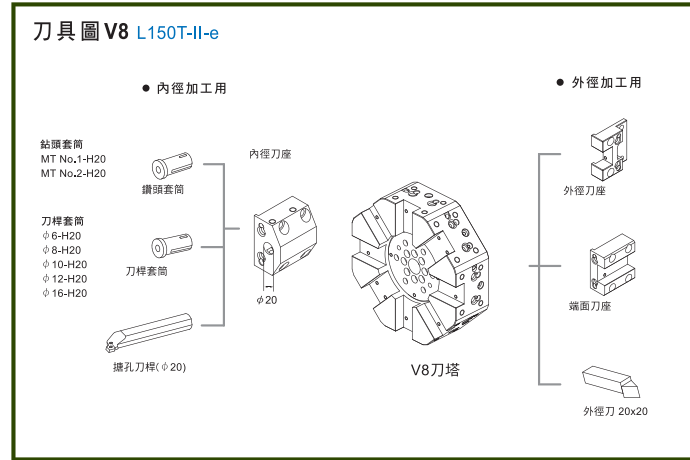


4,200rpm (6,000 rpm / 特殊) 7.5/5.5KW

L150T-II-e 刀具干涉圖



刀具圖



機械規格

規格／機種	L150G-II-e	L150T-II-e
控制軸數	2	
床台旋徑(mm)	φ 330	
最大加工直徑(mm)	φ 140	
最大加工長度(mm)	150	
主軸鼻端	φ 140	
主軸孔錐度	6°	
主軸直徑	φ 80	
主軸孔徑	φ 53	
主軸轉速	4,200	
橫送台行程(X軸)(mm)	300	260
往復台行程(Z軸)(mm)	230	
快速移動(X軸)(mm/min)	30,000	
快速移動(Z軸)(mm/min)	30,000	
切削進給(X,Z軸)(mm/min)	0.001~1,000	
X軸伺服馬達(kw)	2.2	
Z軸伺服馬達(kw)	2.2	
刀塔型式及刀數	櫛式	V8
標準刀具尺寸	OD 20 / ID φ 32	OD 20 / ID φ 20
主軸馬達(kw)	7.5/5.5	
切削液泵(KW)	0.75	
電力需求(KVA)	15	
機器高度(mm)	1,560	
佔地面積(mm)	1,755×1,445	
機台重量(kg)	2,650	2,750

標準附件

內容(數量)		L150G-II-e	L150T-II-e
中實油壓夾頭組	ST	6"	6"
標準軟爪 A	3PC/ST	3	3
標準硬爪	3PC/ST	1	1
外徑刀座(Ⅰ)	ST	2	3
端面刀座(Ⅱ)	ST	0	1
內徑刀座	ST	1*	4
搪孔刀套筒 φ6	ST	0	1**
搪孔刀套筒 φ8	PC	1*	1**
搪孔刀套筒 φ10	PC	1*	1**
搪孔刀套筒 φ12	PC	1*	1**
搪孔刀套筒 φ16	PC	1*	1**
搪孔刀套筒 φ20	PC	0	0
鑽頭刀套筒 MT2	PC	1*	0
鑽頭刀套筒 MT3	PC	0	0

* H32 ** H20

特殊附件

內容\型號	L150G-II-e	L150T-II-e
中空油壓夾頭組	6"	6"
主軸轉速 6000min ⁻¹	•	•
三色灯	•	•
鐵屑輸送機(右、後側出)	•	•
工件接收器	•	•
自動門	•	•
油霧回收機	•	•
油水分離機	•	•
吹氣裝置	•	•
送料機介面	•	•
門型機械手	•	•

本型錄規格尺寸僅供參考，如有變更恕不另行通知。