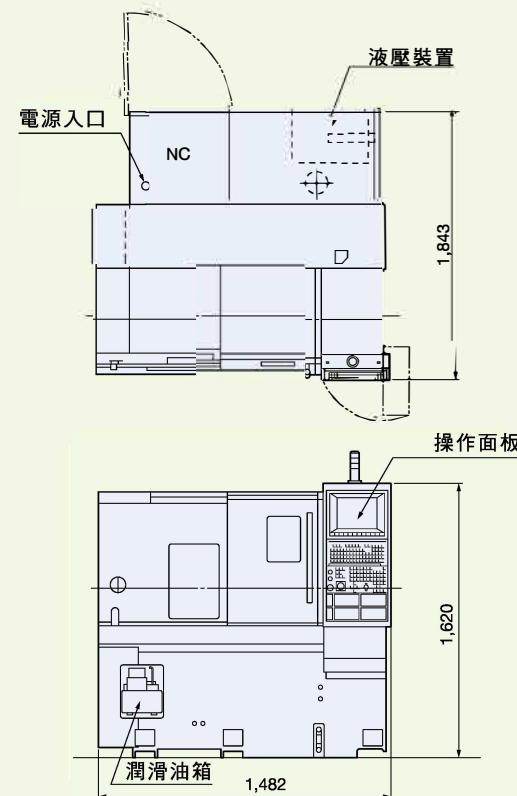
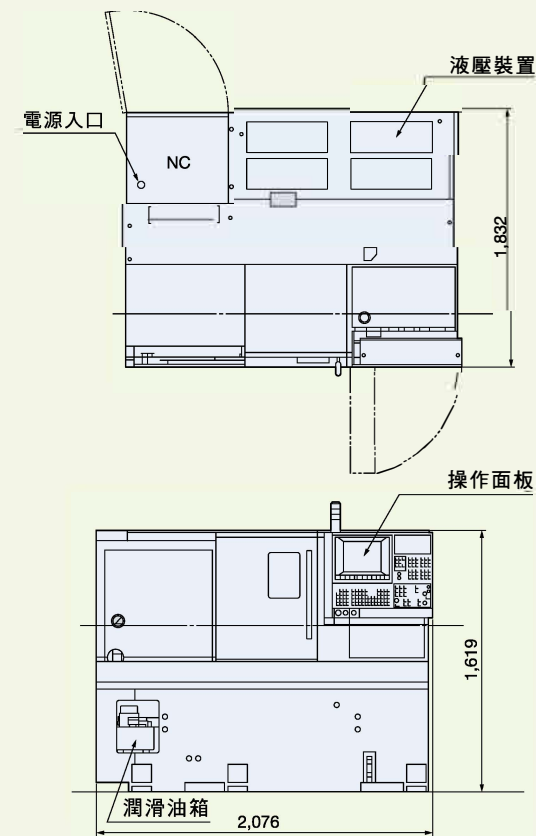


外型尺寸圖

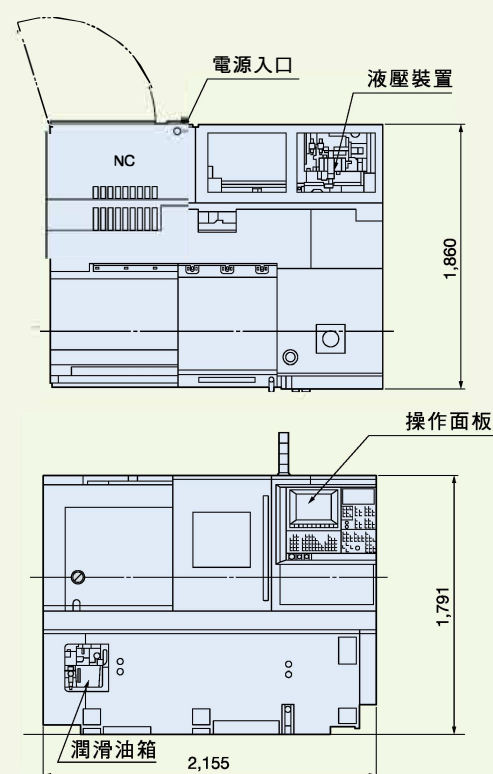
GENOS L250 II-e (L x 290)



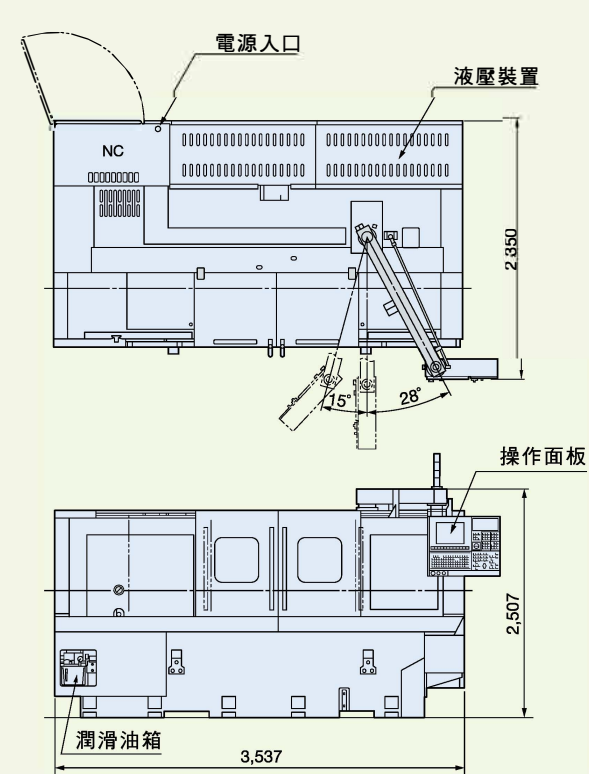
GENOS L250 II-e (L x 500)



GENOS L400 II-e (L x 500)



GENOS L400 II-e (L x 1,100)



大同大隈股份有限公司
TATUNG-OKUMA Co., Ltd.
公司：新北市鶯歌區東湖路14-2號
電話：+886-2-2678-8688
傳真：+886-2-2678-8506
Website：www.tatung-okuma.com.tw
E-mail：toc@tatung-okuma.com.tw

Agent



New Era OSP-P300LA-e

1-Saddle CNC 車床

GENOS L II 系列
GENOS L250 II-e / GENOS L400 II-e



www.tatung-okuma.com.tw

新一代 GENOS-L II 系列

高品質、高穩定性、高生產率 ⊕ 操作簡易、保養便利

L250 II-e

8" 夾頭系列



兩芯距離 290mm & 500mm

L400 II-e

10" 夾頭系列



兩芯距離 500mm & 1,100mm

機器規格

項目	型號名稱 規格	GENOS L250II-e		GENOS L400II-e	
		L x 290	L x 500	L x 500	L x 1,100
容量	床台旋徑	mm	ø450	ø520	
	最大旋徑 (往復台)	mm	ø350	ø450	
	最大加工直徑	mm	ø280 [ø220]	ø390 [ø310]	ø410 [ø330]
	最大工件長度	mm	290	500	1,100
	往復台行程				
	X 軸	mm	160 (140+20)	220 (195+25)	230 (205+25)
	Z 軸	mm	330	520 [470]	520
主軸	主軸轉速	min ⁻¹	45 ~ 4,500	25 ~ 3,000	
	轉速範圍		無段變速	2段式 無段變速	
	主軸鼻端		JIS A2-6	JIS A2-8	
	主軸孔徑	mm	ø66	ø80	
	主軸前軸承直徑	mm	ø100	ø120	
刀塔	型式		V8 [V12] 刀塔 (NC)	V8 [V12] 刀塔 (NC)	
	刀把數	tool	8 [12]	8 [12]	
	外徑刀柄尺寸	mm	□ 25x25	□ 25x25	
	內徑刀柄直徑	mm	ø40 [ø32]	ø40	
	換刀時間	sec/index	0.3/1	0.3/1	
進給速度	快速移動 (X, Z)	m/min	X : 25, Z : 30	X : 25, Z : 30	
	進給速率 (X, Z)	mm/rev	0.001~1,000.000	0.001~1,000.000	
尾座	尾座心押軸直徑	mm	ø70	ø90	ø90
	套筒之推拔孔		MT No.4	MT No.5	MT No.5
	心押軸行程	min	80	100	100
馬達	主軸	kw	VAC 7.5/5.5 (30 分鐘/連續)	VAC 11/7.5 (30 分鐘/連續)	VAC 15/11 (30 分鐘/連續)
	X, Z 軸	kw	X : 3.0, Z : 3.0	X : 2.8, Z : 3.5	
	切削液泵	kw	0.8	0.8	
機器尺寸	機台高度	mm	1,620	1,619	1,791
	佔地面積	mm	1,482 × 1,843	2,076 × 1,832	2,280 × 1,860
	機台重量	kg	2,900	3,800	4,500
CNC			OSP-P300LA-e		

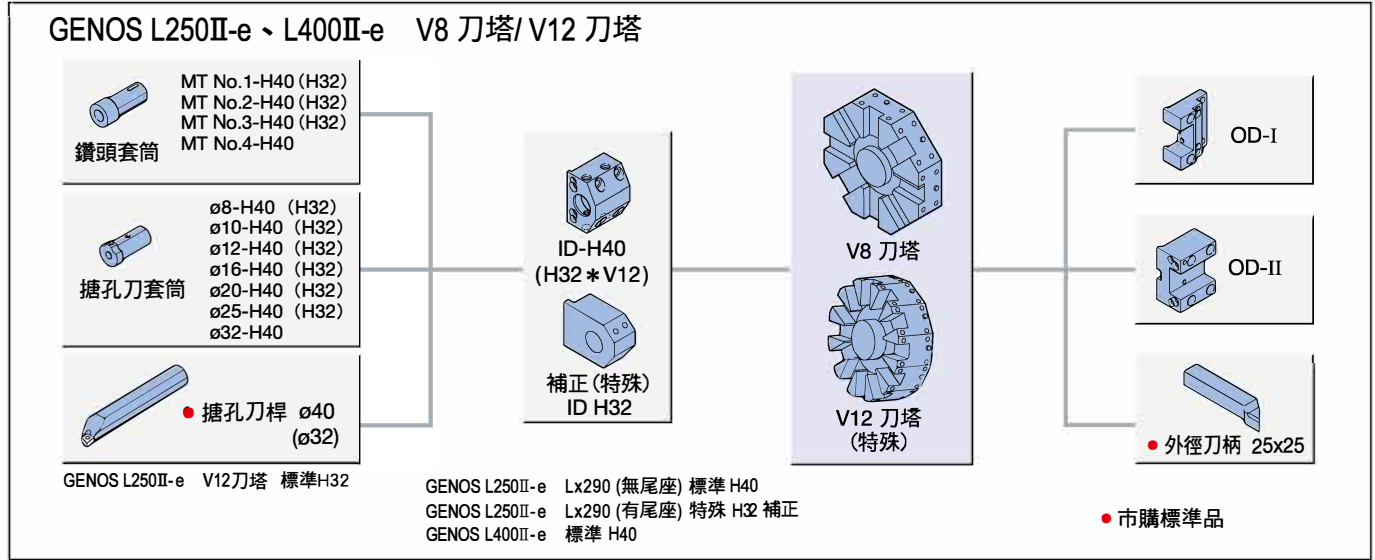
本型錄規格尺寸僅供參考，如有變更恕不另行通知。

[] : 特殊規格

特殊規格

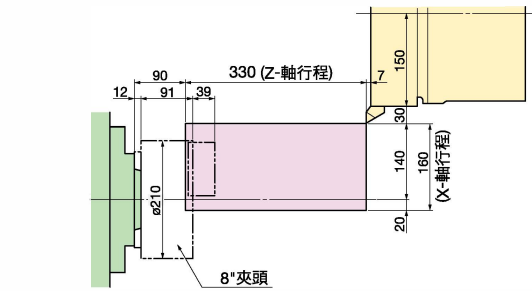
主軸轉速	L400II-e	2,000 min ⁻¹	尾座	尾座心押軸檢知
主軸馬達	L250II-e (Lx290)	VAC 11/7.5 kW (10 分鐘/連續)		尾座高 / 低壓
刀塔		V12	吹氣	夾頭、刀塔、主軸 (上方 / 中心)
夾頭		夾頭自動開/閉、夾頭開/閉檢知、夾頭高/低壓	切削液	泵浦 0.8 kw
		主軸檔料桿、夾頭檔料桿		液面檢知、油水分離機
量測		機內量測	切屑輸送機	右側(低/高) 後出(低/高)
		校刀器 (手動 / 自動)	自動門	拉門 天窗 右側
旋轉式頂針	L400II-e (Lx1,100)	MT 5	自動化	機械手、機器人、工件支撐、棒材送料機、工件捕捉器

刀具系統

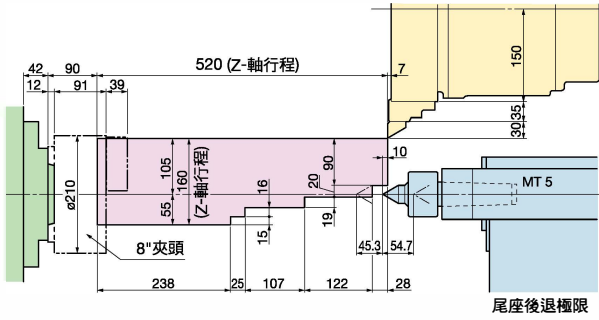


加工範圍

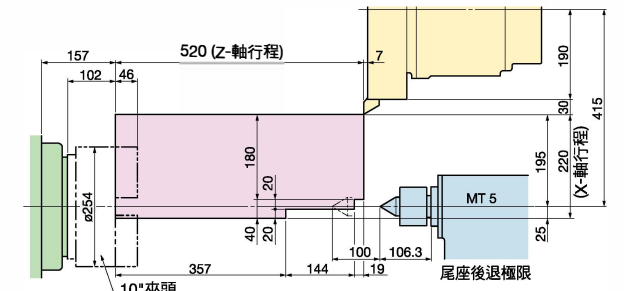
GENOS L250II-e V8 刀塔
外徑刀桿直接固定 (L x 290)



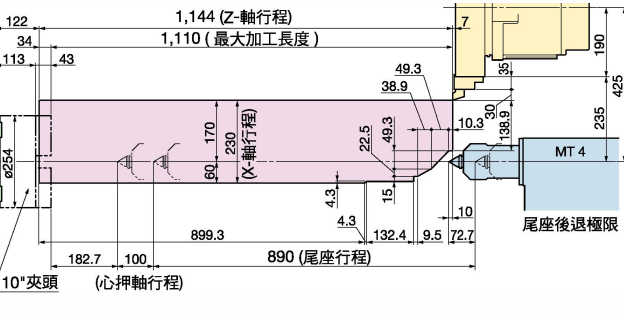
OD-I (L x 500)



GENOS L400II-e V8 刀塔
外徑刀桿直接固定 (L x 500)

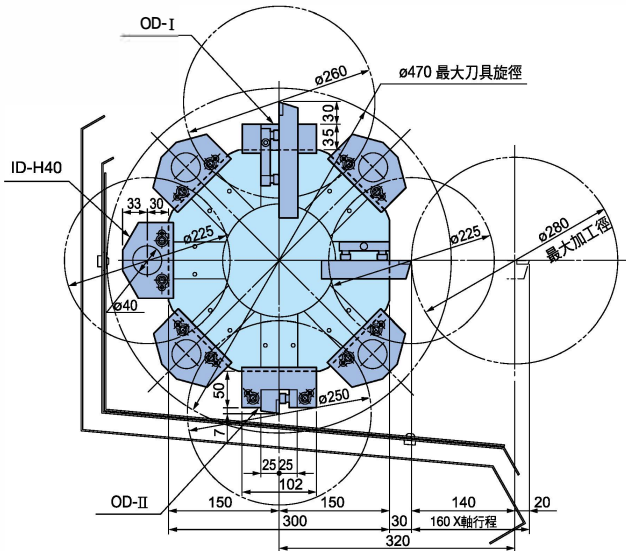


OD-I (L x 1,100)

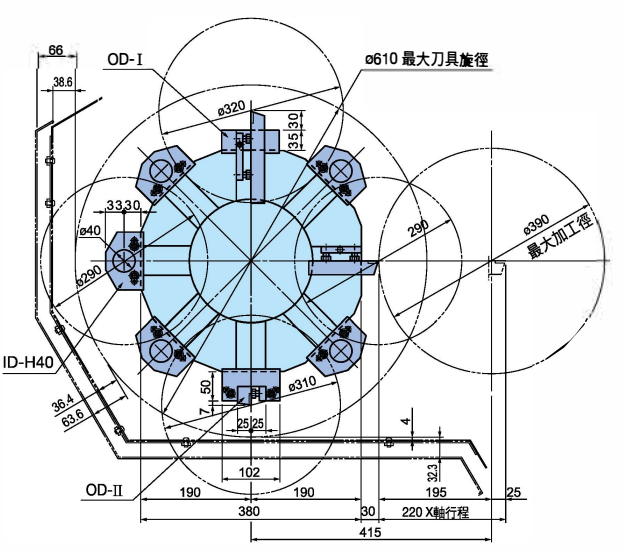


刀具干涉圖

GENOS L250II-e V8 刀塔



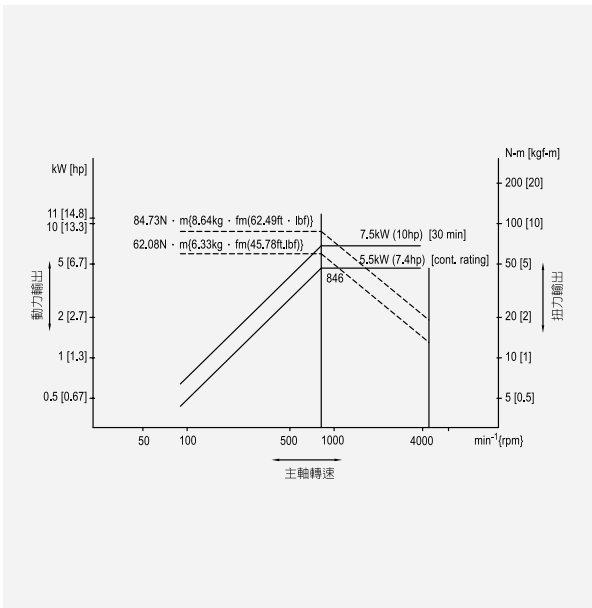
GENOS L400II-e V8 刀塔



主軸馬力輸出/扭力 (L250 II-e)

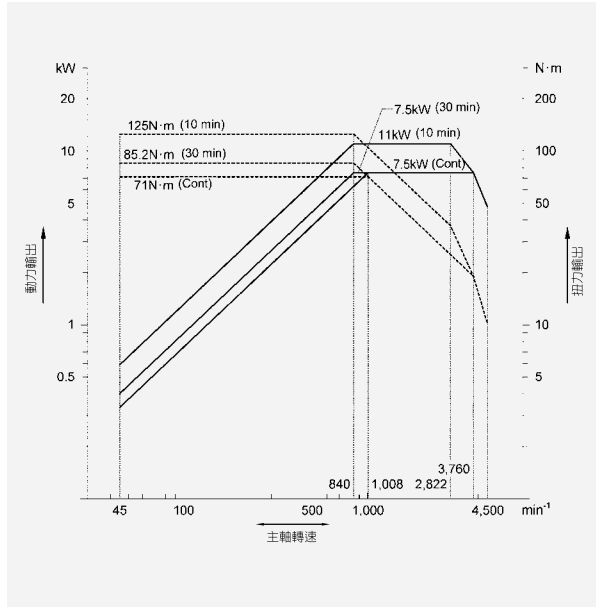
標準 (Lx290)

4,500rpm⁻¹ VAC 7.5/5.5 KW (30 min/cont)



標準 (Lx500)

4,500rpm⁻¹ VAC 11/7.5/5.5 KW (10 min/30 min/cont)



OSP suite P300LA-e CNC

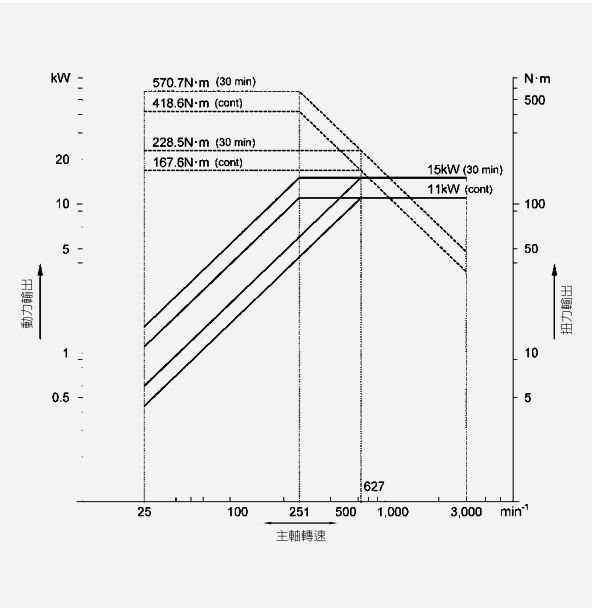
標準規格

基本規格	軸控制	X,Z兩軸同動
	位置回饋	OSP全區域絕對位置(無須原點復歸)
	最大設定單位	8位±9999.999mm
	最小設定單位	X軸:1μm(dia), Z軸:1μm
	進給功能	進給倍率:0~200%
	主軸控制	直接主軸轉速指令(S4)固定切削轉速 主軸轉速倍率(50~200%),最佳化旋轉速度設定
	刀具補正	形狀補正:32組、刀具補償:32組
	顯示功能	15吋彩色觸控式螢幕
	自我診斷	自行診斷並顯示程式、操作、機台與NC系統問題
	記憶體容量	程式記憶體容量:2GB, 操作備份容量:2MB
操作功能	suite 應用	實際負載, 加工管理, 監視, 刀具資料等
	suite 操作	高穩定性觸控面板, 簡易操作
	程式設計	程式管理, 編輯, 多工功能, 調度程式, 固定循環, 特殊固定循環, 刀鼻R補償, M-主軸同步攻牙, 固定鑽孔循環, 四則運算, 邏輯運算, 變數功能, 程式自動編輯功能(LP4), 程式編輯輔助功能,
	簡易操作	單一畫面(多功能顯示)
	機器操作	MDI, 手動(快速進給, 手動切削進給, 手輪進給), 負載表, 操作輔助, 報警輔助, 順序復歸, 手動插入&自動復歸, 自我診斷, PLC監視功能, 主軸定位(電子式),
	加工管理	外部輸出加工管理: 加工結果、車床稼動率、故障信息和報表等
通訊/網路		USB 傳輸、網路
高速高精度		Hi-G 切削
節能功能	ECO-suite	ECO 節能功能

主軸馬力輸出/扭力 (L400 II-e)

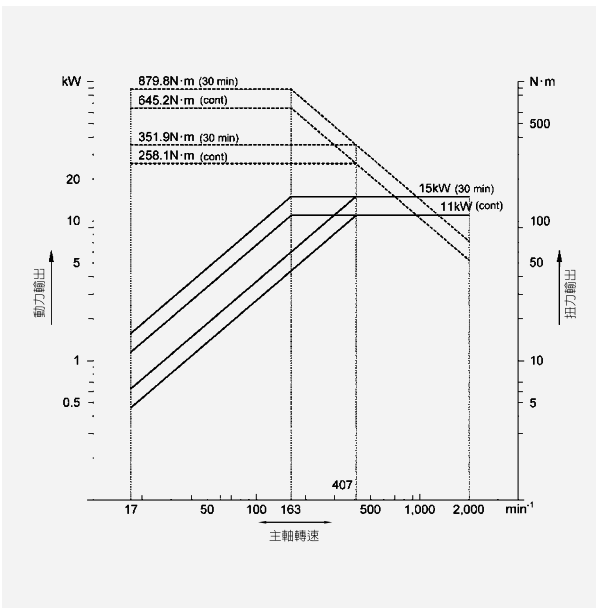
標準

3,000rpm⁻¹ VAC 15/11KW (30 min/cont)



特殊 (高功力、高扭力)

2,000rpm⁻¹ VAC 15/11KW (30 min/cont)



選配規格

		配套規格		
編輯功能		TE	TD	TEX
巨集指令		○	○	○
副程式, 函數計算, 邏輯運算, 可使用I/O變數		○	○	○
自動編輯程式(LAP4)		○	○	○
公/英制轉換			○	○
圓弧螺紋切削功能				
刀具偏移補償				
□ 96 sets □ 200 sets (標準為32組)				
刀具磨耗補償				
□ 96 sets □ 200 sets (標準為32組)				
程式儲存(容量)				
標準:2GB, 備份操作:2MB		○	○	○
複合加工用	座標轉換	—	—	—
	輪廓創程	—	—	—
進階對話式IGF-L (根據圖紙編制加工程式)				
真實3-D模擬			○	○
監視功能				
狀態顯示(三色燈信號顯示)		○	○	○
NC操作監視器(數量/合計)		○	○	○
NC工件計數器(M30)		○	○	○
刀具壽命管理			○	○
負載監視器(X,Z軸及主軸)				○
循環時間超時檢視		○	○	○
DNC-T1(經由乙太網路傳送程式)		○	○	○
DNC-T*(PC-DNC): 程式傳輸				
RS-232-C 傳輸介面*				

		配套規格		
計測功能		TE	TD	TEX
工件自動計測/補償*				
□ 機內 □ 機外				
刀具校正器(刀尖計測)*				
□ 手動 □ 自動				
自動化功能				
自動夾頭開/閉				
夾頭高/低壓力切換				
尾座芯押軸自動進出				
尾座心軸高/低壓力切換				
自動門開/閉				
吹氣功能 (夾頭, 刀塔, 尾座, 主軸)				
主軸定位(電氣式)		○	○	○
備用M碼				
□ 2組 □ 4組				
自動斷電功能				
操作時間縮短功能		○	○	○
其他*				
□ 主軸旋轉時之夾頭開/關				
□ 主軸旋轉時尾座心軸可自動進出				
□ 棒材送料機用介面 □ 上下料機用介面				

* 須與業務人員商談

— 無此功能

○ Kit 對應