



professional CNC Lathes

SOARER

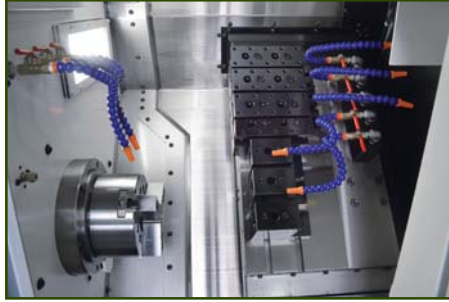
L150G / T-II-e



SOARER L150G / T-II-e

SOARER L150G/T-II-e

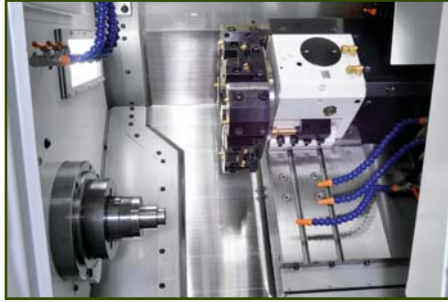
6" 夹头 6" Chuck



L150G-II-e

- 内置式主轴 6,000 rpm
Built-in spindle 6,000 rpm
(4,200 rpm / 特殊 op)

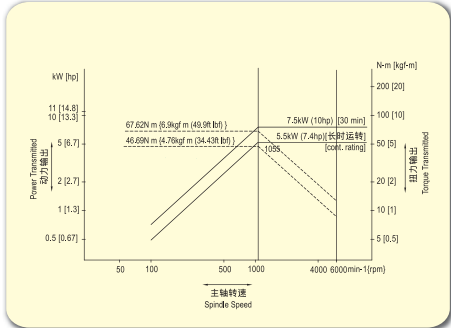
- G00 快速进给/线性滑轨
High speed feed/linear guide
X: 30 m/min Z: 30 m/min



L150T-II-e

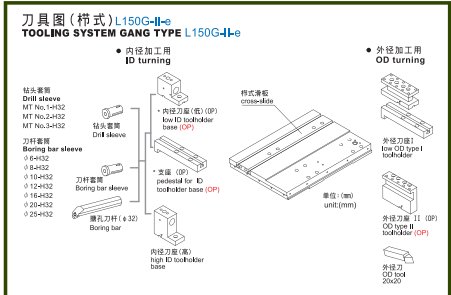
- 占地面积仅 2.6m²
Compact space 2.6m²

主轴扭力图 Spindle Motor output/torque

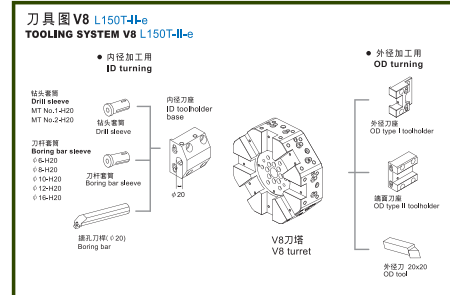
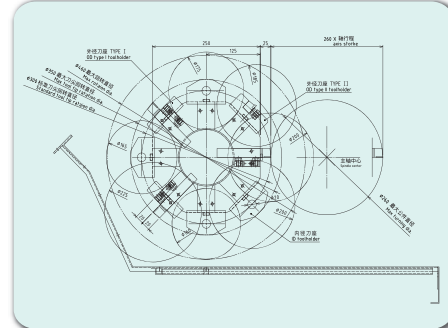


6,000rpm 7.5/5.5KW

刀具图 Tooling System



L150T-e 刀具干涉图 L150T-e Tool Interferenc Drawings



机械规格 Machine Specifications

规格 / 机种 Machine Type	L150G-II-e	L150T-II-e
控制轴数 Number of control axis	2	
床台旋径 (mm) Swing over saddle(mm)	φ 330	
最大加工直径 (mm) Max turning dia.(mm)	φ 140	
最大加工长度 (mm) Max work length(mm)	150	
主轴鼻端 Spindle nose	φ 140	
主轴孔锥度 Spindle bore taper	6°	
主轴直径 Spindle front bearing dia.(mm)	φ 80	
主轴孔径 Spindle bore dia.(mm)	φ 53	
主轴转速 Spindle speed(min ⁻¹)	6,000	
横送台行程 (X轴) (mm) Travels(X-axis)(mm)	300	260
往复台行程 (Z轴) (mm) Travels(Z-axis)(mm)	230	
快速移动 (X轴) (mm/min) Rapid traverse(X-axis)(mm/min)	30,000	
快速移动 (Z轴) (mm/min) Rapid traverse(Z-axis)(mm/min)	30,000	
切削进给 (X, Z轴) (mm/min) Cutting feedrate(X,Z-axis)(mm/min)	0.001~1,000	
X轴伺服马达 (kw) X-axis feed drives(KW)	2.2	
Z轴伺服马达 (kw) Z-axis feed drives(KW)	2.2	
刀塔型式及刀数 Turret type	梯式 Gang type	V8
标准刀具尺寸 Standard tool shank height	OD 20 / ID φ 32	OD 20 / ID φ 20
主轴马达 (kw) Spindle motor(KW)	7.5/5.5	
切削液泵 (HP) Coolant pump(HP)	1/4	
电力需求 (KVA) Power requirements(KVA)	15	
机器高度 (mm) Machine height(mm)	1,560	
占地面积 (mm) Floor space(mm)	1,755 × 1,445	
机台重量 (kg) Weight(kg)	2,650	2,750

标准附件 Machine Specifications

内容 (数量) Machine type		L150G-II-e	L150T-II-e
标准软爪 A Standard soft jaw A	3PC/ST	3	3
标准软爪 B Standard soft jaw B	3PC/ST	1	1
外径刀座 OD toolholder I	ST	2	0
端面刀座 OD toolholder II	ST	0	2
内径刀座 ID toolholder base	ST	1*	4
搪孔刀套筒 6 Boring bar sleeve 6	ST	0	2**
搪孔刀套筒 8 Boring bar sleeve 8	PC	1*	2**
搪孔刀套筒 10 Boring bar sleeve 10	PC	1*	2**
搪孔刀套筒 12 Boring bar sleeve 12	PC	1*	2**
搪孔刀套筒 16 Boring bar sleeve 16	PC	1*	2**
搪孔刀套筒 20 Boring bar sleeve 20	PC	0	0
搪孔刀套筒 25 Boring bar sleeve 25	PC	0	0
钻头刀套筒 MT2 Drill sleeve MT2	PC	1*	0
钻头刀套筒 MT3 Drill sleeve MT3	PC	0	0

* H32 ** H20

特殊附件 Optional Specifications

内容 \ 型号 Machine type	L150G-II-e	L150T-II-e
中实油压夹头组 Hydraulic solid chuck	6"	6"
中空油压夹头组 Hydraulic hollow chuck	6"	6"
主轴转速 4200min ⁻¹ Spindle speed 4200min ⁻¹	●	●
标准硬爪 Standard hard jaw	●	●
铁屑输送机 (右、後侧出) Chip conveyor(right、rear side)	●	●
工件接收器 Parts catcher	●	●
自动门 Auto door open/close	●	●
吹气装置 Air-blowing unit (chuck side)	●	●
送料机介面 Barfeeder interface	●	●
门型机械手 Loader	●	●

本型像规格尺寸仅供参考，如有变更恕不另行通知。
Specifications are subject to be changed without prior notice.

SOARER L150G / T-II-e

控制器功能

Controller specification

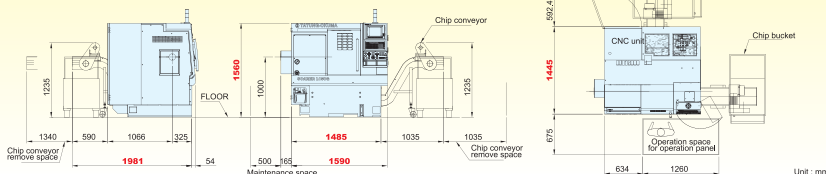
内容 Spec.name	配套规格 Kit name	OSP-S10L-e 标准套件 Standard Kit (TG kit)	备注 Remarks	内容 Spec.name	配套规格 Kit name	OSP-S10L-e 标准套件 Standard Kit (TG kit)	备注 Remarks
巨集指令 2 User task 2		•		NC运行监视器 NC operation monitor		•	
程式自动编辑功能 (LAP4) Lathe auto-programming(LAP4)		•		状态显示 (二色灯) Status Display		•	
英制/公制单位转换 Inch/metric switchable		•		外部输出入设备 (RS232C) External Input/output Devices (RS232C)		•	
程式容量: 160m Program storage capacity:160m		•		操作时间缩短功能 Cycle time reduction		•	
加工监视功能 Machining Monitor Functions		•		协助功能 (仅NC) Help function (NC only)		•	
负载监视 (X、Z、主轴负载) Load monitor(X,Z axis & spindle loads)		•		USB传输 USB Port			※
刀具寿命管理 Tool life management		•		图型显示 Animated Simulation			※
操作监视功能 Operating Monitor Function		•		主轴单点定位 Spindle Orientation, electrical			※

• Std 标准 ※ OP 特殊

外型尺寸图

Dimensional drawings

L150G-II-e / L150T-II-e



Sales:

OKUMA Corporation

Oguchi-Cho, Niwa-Gun, Aichi, 480-0193, JAPAN
Tel : (0587) 95-7825 Fax : (0587) 95-6074



Factory:

大同大隈股份有限公司
TATUNG-OKUMA Co., Ltd.

公司: 新北市莺歌区东湖路14-2号
电话: +886-2-2678-8688
传真: +886-2-2678-8506
Website: www.tatung-okuma.com.tw
E-mail: toc@tatung-okuma.com.tw

Agent